BT 30.950-57



MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO LOGÍSTICO
CHEFIA DE SUPRIMENTO

BOLETIM TÉCNICO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PORTA CARREGADOR 7.62 MM / 5.56 MM

1ª Edição
2024



MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO LOGÍSTICO
CHEFIA DE SUPRIMENTO

BOLETIM TÉCNICO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PORTA CARREGADOR 7.62 MM / 5.56 MM

1ª Edição
2024

ÍNDICE DE ASSUNTOS

Pág.

1 Finalidade........ 03
2 Objetivos........ 03
3 Legislação........ 03
4 Amostragem........ 04
5 Características Gerais........ 04
6 Desenhos Técnicos........ 05
7 Características Específicas........ 11
8 Dimensões........ 15
9 Identificação........ 16
10 Avaliação de Conformidade para Recebimento do Material........ 17
11 Disposições Finais........ 18
12 Responsáveis Técnicos........ 19
13 Ato de Aprovação........ 19

1. FINALIDADE

Este Boletim Técnico (BT) tem por finalidade estabelecer as condições mínimas exigíveis para a padronização e recebimento do Porta Carregador 7.62 mm / 5.56 mm.

2. OBJETIVOS

2.1 Especificar e padronizar os materiais adquiridos pela Chefia de Suprimento (C Sup) destinados à cadeia de suprimento;

2.2 Garantir os padrões mínimos de qualidade aceitável para o material;

2.3 Estabelecer os requisitos técnicos mínimos para aceitação do material;

2.4 Definir a metodologia para avaliação da conformidade do material.

3. LEGISLAÇÃO

3.1 Na aplicação deste documento é necessário consultar a relação de normas abaixo, que serão utilizadas na confecção e avaliação do produto. **Serão aceitas normas equivalentes ou versões atualizadas desde que compatíveis com as que se seguem**.

3.1.1 AATCC TM 20: *Test Method for fiber analysis: Qualitative* (Método de teste para análise de fibra: Qualitativa).

3.1.2 AATCC TM 20A: *Test Method for fiber analysis: Quantitative* (Método de teste para análise: Quantitativa).

3.1.3 ABNT NBR 10588: Materiais Têxteis - Determinação do Número de Fios de Tecidos Planos.

3.1.4 ABNT NBR 10591: Materiais têxteis - Determinação da gramatura de superfícies têxteis.

3.1.6 ABNT NBR 12071: Artigos confeccionados para vestuário – Determinação das dimensões.

3.1.7 ABNT NBR 12546: Materiais Têxteis - Ligamentos Fundamentais de Tecidos Planos - Terminologia.

3.1.8 ABNT NBR 13216 – Materiais têxteis – Determinação do título de fios em amostras de comprimento reduzido.

3.1.9 ABNT NBR 15291: Filamentos têxteis - Determinação do número de filamentos em fios ou tecidos multifilamentos.

3.1.10 ABNT NBR NM ISO 3758: Têxteis – Códigos de cuidado usando símbolos.

3.1.11 ASTM D 1059: *Standard Test Method for Yarn Number Based in Short-length Speciments* (Método de teste padrão para número de fios com base em amostras de comprimento curto).

3.1.12 ISO 5084: *Textiles – Determination of thickness of textiles and textile products* (Têxteis – Determinação da espessura de têxteis e produtos têxteis).

3.1.13 Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis.

4. AMOSTRAGEM

A amostragem deve obedecer às condições previstas no instrumento convocatório.

5. CARACTERÍSTICAS GERAIS

5.1 O Porta Carregador (duplo) 7.62 mm / 5.56 mm possui sistema MOLLE nas costas, alças de gorgorão e regulador stopper com elástico roliço. Possui em sua base preenchimento de EVA (Espuma Vinílica Acetinada). É confeccionado em dois tecidos, camuflado cordura 1000 (**conforme especificação do tecido e cor, determinados no instrumento convocatório**) e na cor verde oliva cordura 1000 (**conforme especificação do tecido e cor, determinados no instrumento convocatório**). Confeccionado conforme instruções de montagem e costuras detalhadas no item 7.4 (ver figuras de 1 a 8);

- Frente e Costas:

5.2 Porta carregador 7.62 mm / 5.56 mm com um bolso fole com a frente medindo 11,0 cm (L2) de comprimento, laterais medindo 12,4 cm (L3) de comprimento, profundidade medindo 6,5 cm (L1) de largura, com viés no tecido camuflado para acabamento em toda a borda da bolsa medindo 0,6 cm (l6) de largura. Laterais com cadarço chato medindo 0,6 cm (l5) de largura formando uma alça para inserção de regulador stopper (ver figura 3);

5.3 Frente com um recorte de fecho de contato tipo fêmea medindo 9,5 cm (l1) de comprimento por 5,0 cm (l2) de largura posicionado ao centro da frente excedendo 2,5 cm (l26) da abertura do bolso e 9,0 cm (l25) a partir da base inferior do bolso, na parte superior do fecho de contato é feito um pesponto deixando um canal medindo 2,0 cm (l3) de largura para passagem de um elástico roliço medindo 0,4 cm (l4) de espessura para ajuste das laterais com o regulador stopper (ver figuras 2 e 7);

5.4 Regulador medindo 2,8 cm (l27) de comprimento por 1,5 cm (l28) de largura e 1,0 cm (l29) de espessura (ver figura 8);

5.5 Aba de fechamento do bolso removível com comprimento total medindo 32,5 cm (L5), largura medindo 7,8 cm (L6) com as quinas chanfradas. Na parte superior interna da aba possui um fecho de contato macho medindo 5,0 cm (l23) de largura por 9,0 cm (l22) de comprimento fixado à 2,0 cm (l21) de distância da borda superior e na parte frontal inferior da aba de fechamento possui um fecho de contato fêmea medindo 5,0 cm (l23) de largura por 10,0 cm (l24) de comprimento centralizado em relação à borda inferior (ver figura 4);

5.6 Costas do porta carregador com duas tiras de gorgorão medindo 2,5 cm (l11) de largura por 16,5 cm (l8) de comprimento com botões de pressão nas pontas das alças medindo 1,2 cm (l9) de diâmetro e posicionados 1,9 cm (l10) do limite inferior da alça. As alças possuem 4,5 cm (l7) de distância entre si (ver figura 5);

5.7 Nas costas são fixados dois cadarços de gorgorão MOLLE medindo 2,5 cm (l13), sendo, o primeiro cadarço posicionado à 3,0 cm (l12) de distância da base superior, distando 2,5 cm (l13) de largura entre o segundo cadarço, os cadarços possuem duas divisórias medindo 3,5 cm (l14) de largura formadas por uma mosca de segurança da largura do cadarço. Na parte inferior das costas os botões de pressão são posicionados à 1,7 cm (l15) de distância da lateral com 5,6 cm (l16) de distância entre si e posicionados à 2,8 cm (l17) da borda inferior

(ver figura 5);

5.8 Base de suporte do porta carregador com tecido cordura 100 verde oliva, frente e costas, com preenchimento de EVA - Espuma Vinílica Acetinada, medindo 9,0 cm (L7) largura e 16,0 cm (L8) comprimento com uma tira de fecho de contato macho fixada ao centro da base de suporte medindo 5,0 cm (l23) de largura por 10,0 cm (l24) de comprimento, ficando esse fecho de contato na parte interna da bolsa do porta carregador para fixar a aleta de fechamento do bolso. Borda inferior da base de suporte com viés de fita de gorgorão medindo 1,2 cm (l18) de largura para acabamento (ver figuras 5 e 7);

5.9 Fundo do bolso do porta carregador com 4,5 cm (L4) de profundidade com um ilhós medindo 1,2 cm (l19) de diâmetro posicionado à 4,0 cm (l20) da borda lateral (ver figura 6);

- Etiqueta:

5.10 Etiqueta de tamanho, identificação e conservação da peça (Figura 9 e 10 em item 9 IDENTIFICAÇÃO), fica localizada na base da aba de fechamento do bolso removível (ver figura 4).

6. DESENHOS TÉCNICOS

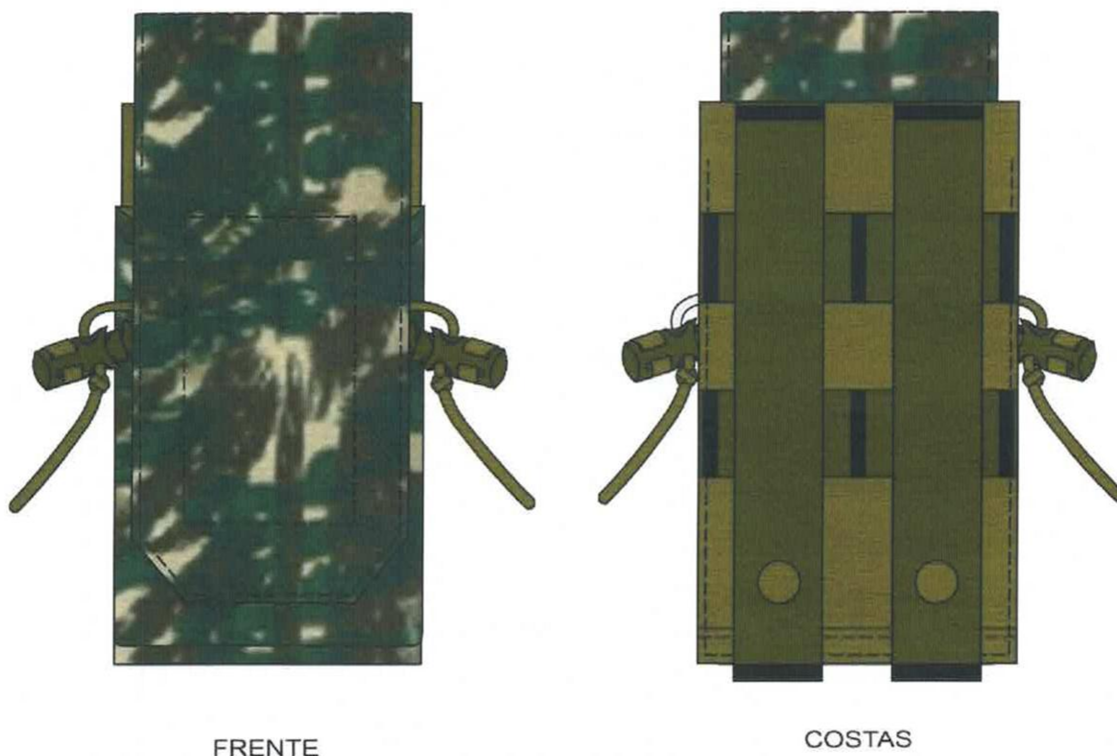


Figura 1 - Vista do Porta Carregador 7.62 mm / 5.56 mm

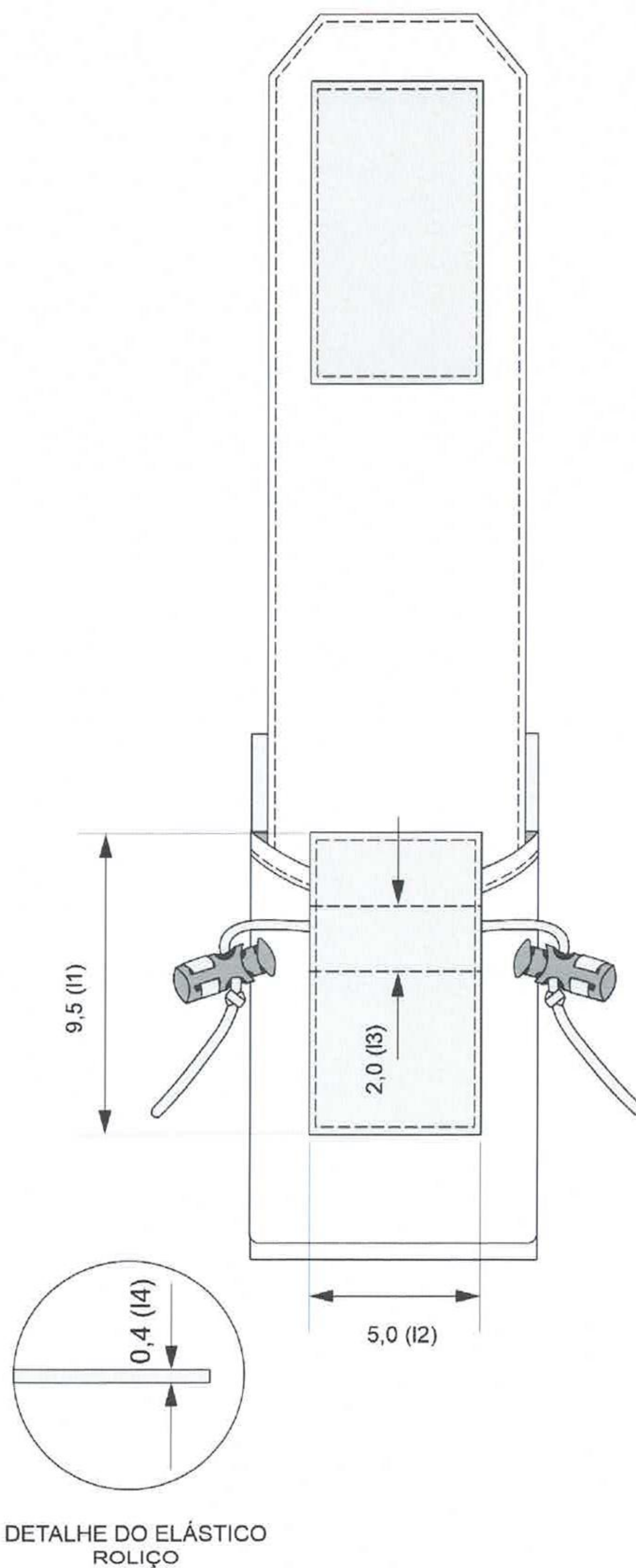


Figura 2 – Detalhes da frente do Porta Carregador 7.62 mm / 5.56 mm

Medidas em cm

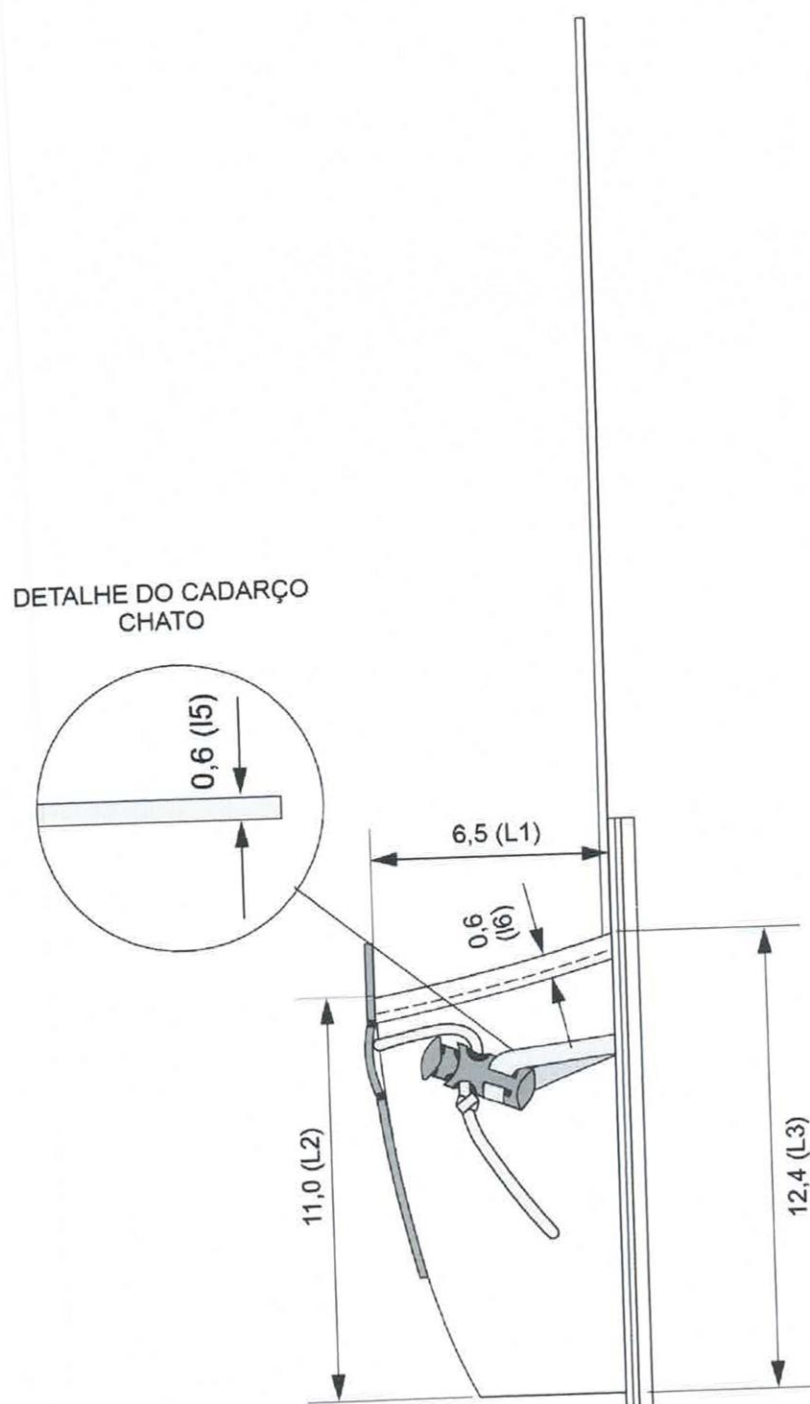


Figura 3 – Detalhes da lateral do Porta Carregador 7.62 mm / 5.56 mm

Medidas em cm

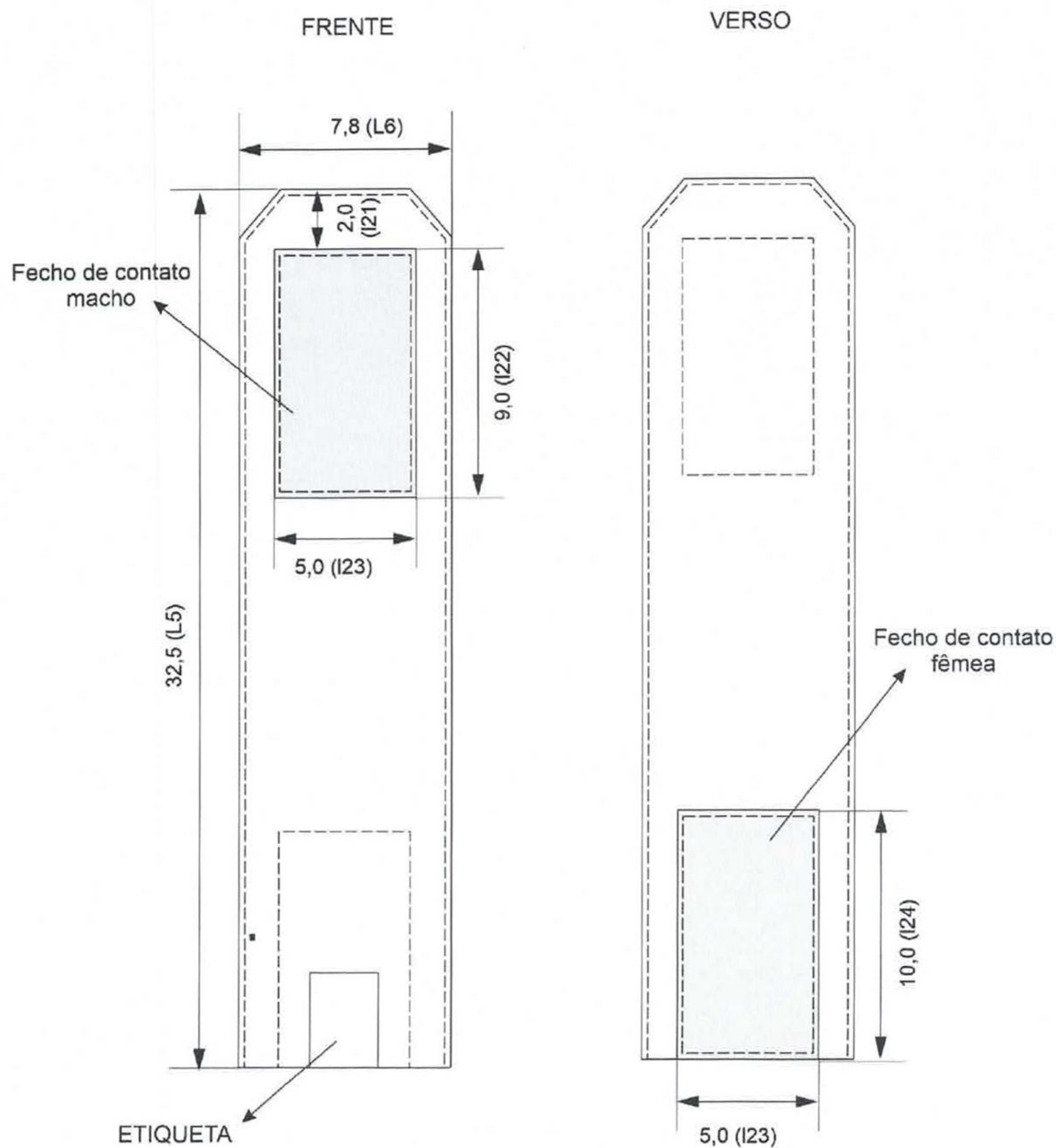


Figura 4 – Detalhes da aba do Porta Carregador 7.62 mm / 5.56 mm

Medidas em cm

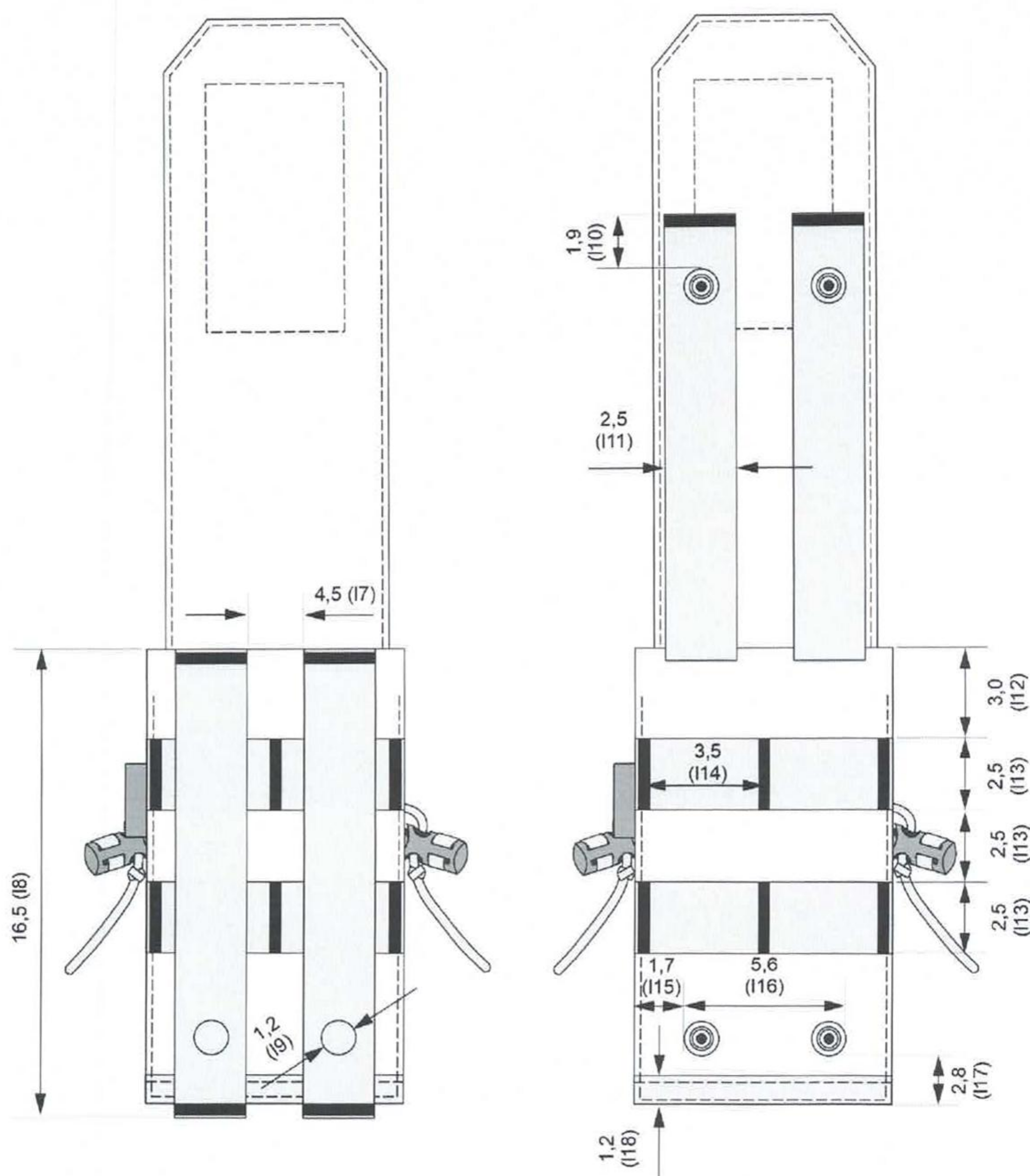


Figura 5 – Detalhes das costas com as alças levantadas

Medidas em cm

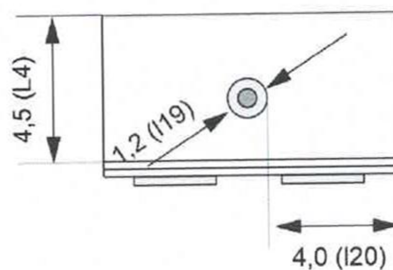


Figura 6 – Detalhes do fundo

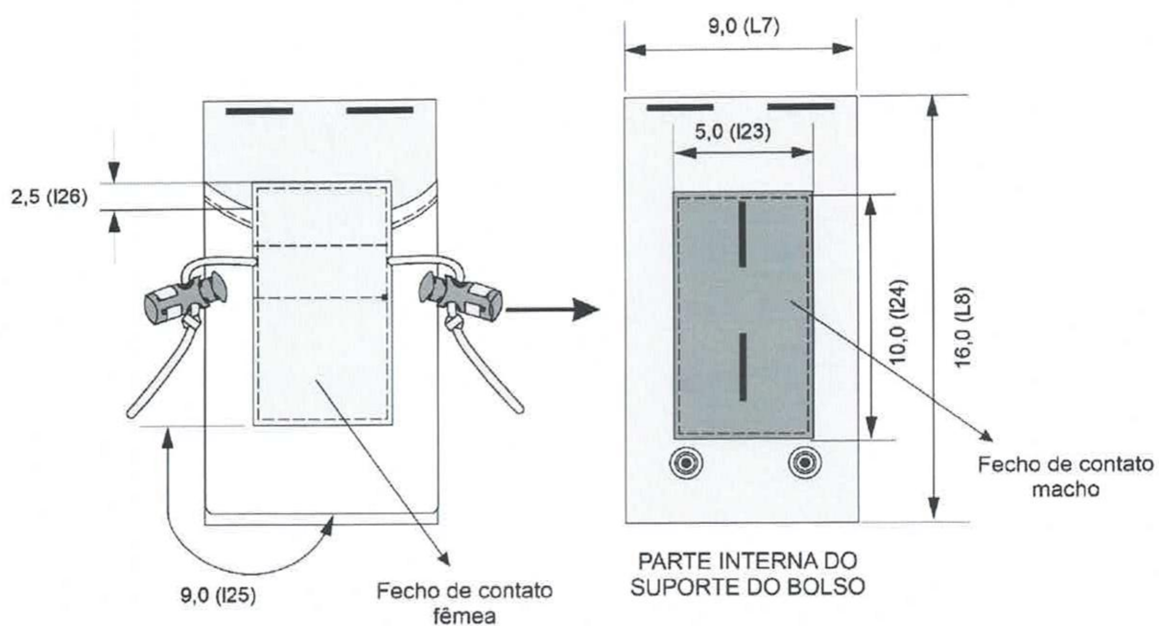


Figura 7 – Detalhes da aleta de fechamento

Medidas em cm

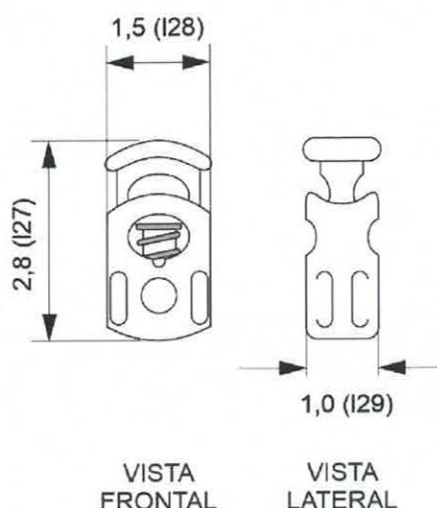


Figura 8 – Detalhes do regulador stopper do porta carregador 7.62 mm / 5.56 mm

Medidas em cm

7. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

7.1 Matéria Prima e Requisitos de Produto

7.1.1 Tecido camuflado

As especificações do tecido camuflado, quanto as características físicas e químicas, constam no Boletim Técnico em vigor, determinado no instrumento convocatório.

7.1.2 Tecido verde-oliva

As especificações do tecido verde oliva, quanto as características físicas e químicas, constam no Boletim Técnico em vigor, determinado no instrumento convocatório.

Nota: Este tecido é aplicado nas costas do porta carregador.

7.1.3 Cadarços de gorgorão

Tabela 1 – Características do cadarço de gorgorão

Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Composição	AATCC TM 20 e AATCC TM 20A	100% poliamida	——
Gramatura	ABNT NBR 10591	860 g/m²	Min. 774,0 g/m² Máx. 946,0 g/m²
Armação	ABNT NBR 12546	Tela	——
Espessura	ISO 5084	1,6 mm	Min. 1,40 mm Máx. 1,80 mm

Característica	Norma	Especificação		Tolerância
N° de fios por unidade de comprimento	ABNT NBR 10588	**Urdume:** 34 fios / cm **Armação:** 4 fios/cm **Trama:** 7 fios / cm		± 2 fios / cm
N° de filamentos	ABNT NBR 15291	**Urdume:** 278 filamentos **Trama:** 142 filamentos		± 10%
Título do fio	ASTM D 1059 ABNT NBR 13216	**Título Tex:** **Urdume:** 112 Tex **Trama:** 57 Tex	**Título Ne:** **Urdume:** 5 Ne **Trama:** 10 Ne	± 10%
Cor	Inspeção Visual	Verde-oliva - TCX 18-0515		
Nota: Aplicação: 1) Sistema MOLLE das costas; 2) Alças de gorgorão das costas.				

7.2 Colorimetria

7.2.1 Cor Padrão do tecido Camuflado

As especificações do tecido camuflado quanto as características colorimétricas constam no Boletim Técnico em vigor, determinado no instrumento convocatório.

7.2.2 Cor Padrão do tecido Verde Oliva

As especificações do tecido verde oliva quanto as características colorimétricas constam no Boletim Técnico em vigor, determinado no instrumento convocatório.

7.3 Aviamentos

Tabela 2 – Botão de Pressão

Características	Especificação
Botão de pressão	- **Dimensão**: 1,2 cm de diâmetro - tolerância ± 0,2 cm - **Acabamento:** Verde-oliva fosco - TCX 18-0515 - **Material:** Latão - **Aplicação:** Ponta das alças de gorgorão e costas.

Tabela 3 – Cadarço chato

Características	Especificação
Cadarço chato	- **Dimensões:** 0,6 cm de largura - tolerância ± 0,2 cm. - **Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515 - **Material:** 100% poliéster. - **Aplicação:** Laterais do bolso do porta carregador.

Tabela 4 – Elástico roliço

Características	Especificação
Elástico roliço (corda elástica)	- **Dimensão:** 0,4 cm de espessura- tolerância ± 0,2 cm. - **Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515 - **Material:** 100% látex revestido com polipropileno. - **Aplicação:** Laterais do bolso do porta carregador.

Tabela 5 – Fecho de contato

Características	Especificação
Fecho de contato fêmea (lado macio)	- **Dimensões:** 5,0 cm de largura - tolerância ± 0,5 cm / 1) 9,0 cm de comprimento / 2) 10,0 cm de comprimento - tolerância ± 0,5 cm. - **Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515. - **Material:** 100% poliamida - **Aplicação:** 1) Frente do bolso do porta carregador; 2) Base inferior da aleta de fechamento do porta carregador.
Fecho de contato macho (lado áspero)	- **Dimensões:** 5,0 cm de largura - tolerância ± 0,5 cm / 1) 9,0 cm de comprimento - tolerância ± 0,5 cm / 2) 10,0 cm de comprimento - tolerância ± 0,5 cm. - **Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515. - **Material:** 100% poliamida - **Aplicação**: 1) Ponta superior da aleta de fechamento do porta carregador. 2) Parte interna da base do porta carregador.

Tabela 6 – Ilhós

Características	Especificação
Ilhós de metal	- **Dimensão**: 1,2 cm de diâmetro – tolerância ± 0,2 cm. - **Acabamento:** Verde-oliva fosco. - **Material:** Latão. - **Aplicação:** Fundo da bolsa.

Tabela 7 – Placa de EVA

Características	Especificação
Placa de EVA	- **Dimensão:** 0,2 cm de espessura - tolerância + 0,2 cm - 0,1 cm. - **Cor:** Preto. - **Material:** Placa de Etileno vinil acetinado (EVA). - **Aplicação:** Preenchimento da base do porta carregador.

Tabela 8 – Regulador Stopper

Características	Especificação
Regulador Stopper	- **Dimensão: -** 1,5 cm de largura – tolerância ± 0,2 cm / 2,8 cm de comprimento – tolerância ± 0,2 cm. - **Material:** Aço e Poliamida - **Cor:** Verde-oliva - TCX 18-0515 - **Aplicação:** Laterais do bolso do porta carregador.

Tabela 9 - Viés de gorgorão

Características	Especificação
Viés de gorgorão	- **Dimensões:** 2,5 cm de largura - tolerância ± 0,2 cm - **Cor:** Verde-oliva. - **Material:** Verde-oliva - TCX 18-0515 - **Aplicação:** parte inferior da base do porta carregador

Tabela 10 – Linha de costura

Características	Norma	Especificação	Tolerância
Composição	AATCC TM20 e AATCC TM 20A	**Linha:** 100% poliamida – almada com filamentos contínuos	-----
Título TEX	ASTM D 1059 ABNT NBR 13216	**Linha:** Tex 50 (aproximado) – fechamento peça e pregamento de aviamentos	± 10%
Cor	Inspeção Visual	Verde-oliva	-----
Nota: A linha não deverá apresentar metamerismo.			

7.4 Sequência de Montagem

Tabela 11 – Costuras

Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos/ cm
Aparar recorte de fecho de contato macho sobre a parte interna da base costas.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,2	4,0 ± 0,5
Fazer base das costas, inserindo placa de EVA e pespontar	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	1,0/0,2	4,0 ± 0,5
Aplicar viés na parte inferior da base (costas)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,2	4,0 ± 0,5
Fixar recortes de faixa de gorgorão sobre a parte externa da base das costas com divisórias (MOLLE)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,2	4,0 ± 0,5
Mosquear faixa de gorgorão com divisórias (base costas)	Máquina de mosquear 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	------	------
Fixar alças na parte superior externa da base costas	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,2	4,0 ± 0,5
Fazer bainha na ponta da alça	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,6	4,0 ± 0,5
Mosquear alças da base costas na parte superior e bainha da alça	Máquina de mosquear 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	------	------
Pregar botão de pressão na base e nas alças (costas)	Máquina de pressão	Matriz	------	------	------
Fechar aleta e pespontar	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	1,0 / 0,2	4,0 ± 0,5
Pregar recortes de fecho de contato macho e fêmea sobre a parte superior e inferior da aleta	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,2	4,0 ± 0,5
Fazer bainha na parte superior da base da frente.	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,6	4,0 ± 0,5
Pregar ilhós no fundo da base da frente	Máquina de pressão	Matriz	------	------	------
Fazer cantos da base na parte inferior (pences)	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	3,0	4,0 ± 0,5
Fixar recorte de fecho de contato sobre o recorte de faixa de gorgorão	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,3	4,0 ± 0,5
Pregar recorte de gorgorão com fecho de contato sobre o centro frente, deixando túnel na parte superior para passagem do elástico roliço de regulagem	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,3	4,0 ± 0,5
Inserir cadarço de gorgorão e elástico roliço com nó no stopper para regulagem	Manual	Manual	Tex 50	------	------

Operações de costura	Máquinas	Componentes	Linha de costura	Bitola (cm)	Pontos/ cm
Pregar base da frente na base costas com EVA, inserindo cadarço com stopper e etiqueta na parte superior com retrocesso	Ponto fixo 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	0,3	4,0 ± 0,5
Mosquear alças de gorgorão na parte superior e bainha na ponta da alça (costas)	Máquina de mosquear 1 agulha	Agulha e bobina	Tex 50	------	------

8. DIMENSÕES

Tabela 12 – Medidas Básicas

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)
Medidas Básicas	**+**	**-**	**U**
L1 (profundidade superior do bolso fole do porta carregador	0,5	0,5	6,5
L2 (comprimento frontal da bolsa fole do porta carregador)	0,5	0,5	11,0
L3 (comprimento lateral da bolsa fole do porta carregador)	0,5	0,5	12,4
L4 (profundidade do fundo do bolso do porta carregador)	0,5	0,5	4,5
L5 (comprimento da aba de removível de abertura do bolso fole do porta carregador)	1,0	1,0	32,5
L6 (largura da aba de removível de abertura do bolso fole do porta carregador)	0,5	0,5	7,8
L7 (largura da base de suporte do porta carregador)	0,5	0,5	9,0
L8 (comprimento da base de suporte do porta carregador)	0,5	0,5	16,0
1) Deve-se utilizar como base a ABNT NBR 12071 para aferição das medidas. 2) Nas medidas **<u>BÁSICAS</u>** do produto acabado, constantes na tabela 12, caso estas medidas não estejam conformes com os valores ou suas tolerâncias, o **<u>MATERIAL SERÁ CONSIDERADO NÃO ADEQUADO AO USO</u>**.			

Tabela 13 – Medidas Não Críticas

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)
Medidas Não Críticas	**+**	**-**	**U**
I1 (comprimento do fecho de contato fêmea da frente do bolso fole do porta carregador)	0,5	0,5	9,5
I2 (largura do fecho de contato fêmea da frente do bolso fole do porta carregador)	0,5	0,5	5,0
I3 (largura do canal no fecho de contato fêmea da frente da do bolso do porta carreador para passagem de elástico roliço)	0,2	0,2	2,0
I4 (espessura do elástico roliço)	0,2	0,2	0,4
I5 (largura do cadarço chato)	0,2	0,2	0,6
I6 (largura do viés de tecido da borda da bolsa fole do porta carregador)	0,2	0,2	0,6
I7 (distância entre as alças de cadarço de gorgorão das costas)	0,5	0,5	4,5
I8 (comprimento das alças de cadarço de gorgorão das costas)	0,5	0,5	16,5
I9 (diâmetro do botão de pressão das pontas das alças de gorgorão das costas)	0,2	0,2	1,2
I10 (posicionamento do botão de pressão nas pontas nas alças de gorgorão)	0,2	0,2	1,9
I11 largura das alças de gorgorão das costas da base de suporte do porta carregador)	0,2	0,2	2,5
I12 (posicionamento da primeira tira de gorgorão MOLLE das costas do suporte do porta carregador)	0,2	0,2	3,0

TABELA	TOLERÂNCIAS		Tamanhos (medidas em cm)
Medidas Não Críticas	+	-	U
I13 (largura e distância das duas tiras de gorgorão MOLLE das costas do suporte do porta carregador)	0,2	0,2	2,5
I14 (largura das divisórias nas tiras de gorgorão MOLLE das costas do suporte do porta carregador)	0,5	0,5	3,5
I15 (posicionamento lateral do botão de pressão na base de suporte das costas do porta carregador)	0,2	0,2	1,7
I16 (distância entre os botões de pressão na base de suporte das costas do porta carregador)	0,5	0,5	5,6
I17 (posicionamento inferior do botão de pressão na base de suporte das costas do porta carregador)	0,2	0,2	2,8
I18 (largura do viés de fita de gorgorão para acabamento da borda inferior da base de suporta do porta carregador)	0,2	0,2	1,2
I19 (diâmetro do ilhós no fundo do bolso)	0,2	0,2	1,2
I20 (posicionamento lateral do ilhós no fundo)	0,5	0,5	4,0
I21 (posicionamento do fecho de contato macho na parte superior das costas da aba removível de abertura do bolso do porta carregador)	0,2	0,2	2,0
I22 (comprimento do fecho de contato macho na parte superior das costas da aba removível de abertura do bolso do porta carregador)	0,5	0,5	9,0
I23 (largura do fecho de contato macho na parte superior das costas da aba removível de abertura do bolso do porta carregador e da parte interna do bolso/ largura do fecho de contato fêmea da parte inferior frontal da aba removível de abertura do bolso do porta carregador)	0,5	0,5	5,0
I24 (comprimento do fecho de contato fêmea na parte inferior frontal da aba removível de abertura do bolso do porta carregador / comprimento do fecho de contato macho da parte interna do bolso)	0,5	0,5	10,0
I25 (posicionamento do fecho de contato fêmea da frente do bolso fole do porta carregador)	0,5	0,5	9,0
I26 (excedente do fecho de contato fêmea da frente do bolso fole do porta carregador	0,2	0,2	2,5
I27 (comprimento do regulador stopper)	0,2	0,2	2,8
I28 (largura do regulador stopper)	0,2	0,2	1,5
I29 (espessura do regulador stopper)	0,2	0,2	1,0

1) Deve-se utilizar como base a ABNT NBR 12071 para aferição das medidas.
2) Nas medidas **NÃO CRÍTICAS** do produto acabado, constantes na tabela 13, a peça deverá apresentar a devida harmonia, que não comprometa visualmente a simetria do produto e não deverá apresentar resultados distorcidos em relação às especificações, ao serem avaliadas técnica e visualmente.
3) O laboratório responsável para realizar a conferência metrológica, deverá executar a medição de **18 MEDIDAS** da tabela 13, selecionadas de forma aleatória e as mesmas deverão constar no relatório de ensaio emitido.
4) Caso estas medidas não estejam conformes com os valores ou suas tolerâncias, **PARA QUE O MATERIAL SEJA CONSIDERADO ADEQUADO AO USO**, os fornecedores confeccionistas deverão apresentar uma declaração emitida por laboratório acreditado pelo INMETRO, com notório saber na área têxtil, declarando para os devidos fins que **AS NÃO CONFORMIDADES NÃO COMPROMETEM A HARMONIA E A VESTIBILIDADE / ERGONOMIA DA PEÇA E NÃO PREJUDICAM O DESEMPENHO OU VIDA ÚTIL DO PRODUTO.**

9. IDENTIFICAÇÃO

9.1. NÃO SERÁ ACEITO O MATERIAL SEM AS ETIQUETAS DE IDENTIFICAÇÃO E/OU CONSERVAÇÃO, E/OU COM AUSÊNCIAS E/OU INCORREÇÕES DAS INFORMAÇÕES PREVISTAS NAS MESMAS.

9.1.1 Etiqueta confeccionada em tecido branco, localizada na base da aba de fechamento do bolso removível (ver figura 4), com os caracteres tipográficos na cor preta, contendo, no mínimo, as informações das Figuras 9 e 10.



Figura 9 – Etiqueta com instruções de lavagem



Razão Social
Nacionalidade da Indústria
CNPJ
Tamanho
Contrato Nr XX/XX-COLOG
Lote
Semestre/Ano de Fabricação
NSN/ID SIGELOG
Exército Brasileiro
Venda Proibida

Figura 10 – Etiqueta de identificação

9.1.2 As etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico Mercosul sobre Etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela Portaria nº 118, do INMETRO, de 11 de março de 2021 - Regulamento Técnico Mercosul sobre etiquetagem de Produtos Têxteis e ABNT NBR NM ISO 3758.

9.1.3 A informação do NSN (*Nato Stock Number*) / ID SIGELOG, na etiqueta, deverá obedecer à Tabela 14:

Tabela 14 – NSN / ID SIGELOG do Porta Carregador 7.62 mm/ 5.56 mm

Porta Carregador 7.62 mm / 5.56 mm	PONTUAÇÃO	NSN	ID SIGELOG
	U	---	129731

10. AVALIAÇÃO DE CONFORMIDADE PARA RECEBIMENTO DO MATERIAL

10.1 Do quantitativo total da amostra, 01 (uma) unidade deverá ser submetida a C Sup para avaliação de conformidade por inspeção visual, conforme boletim técnico específico.

10.2 As demais unidades da amostra deverão ser submetidas aos seguintes ensaios laboratoriais previstos:

10.2.1 Na especificação do tecido camuflado em vigor, determinado no instrumento convocatório, conforme detalhado naquele próprio documento;

10.2.2 Nas Tabela 1 do presente documento; e

10.2.3 Nas Tabelas 12 e 13 (Dimensões) do presente documento.

10.3 Critérios para a aprovação do material:

10.3.1 Será considerado adequado o material que:

a. Não apresentar nenhuma não conformidade, ou apresentar apenas não conformidades classificadas como toleráveis ou melhorias, na avaliação por inspeção visual prevista no item 10.1;

b. Não apresentar **NENHUMA** não conformidade nos resultados dos ensaios laboratoriais previstos no item 10.2, salvo, **não conformidades dimensionais da Tabela de Medidas Não Críticas**, apenas quando apresentada declaração emitida por laboratório acreditado pelo INMETRO, competente da área têxtil, declarando para os devidos fins que a não conformidade não compromete a harmonia e a vestibilidade / ergonomia da peça e não

interfere no desempenho ou vida útil do produto.

10.3.2 CASO CONTRÁRIO AO PREVISTO NO ITEM 10.3.1, O MATERIAL SERÁ CONSIDERADO NÃO ADEQUADO.

11. DISPOSIÇÕES FINAIS

11.1 Fabricação

11.1.1 Este documento estabelece as especificações e requisitos mínimos para aceitação do objeto. Qualquer desvio de especificação, sem prévia autorização da Chefia de Suprimento, poderá acarretar a rejeição do material.

11.1.2 Responsabilidade pela Fabricação - O fabricante é o responsável pela produção do artigo, de acordo com as características estabelecidas neste documento. A presença do fiscal militar ou agente técnico credenciado nas instalações de fabricação não exime o fabricante da responsabilidade pela produção do artigo.

11.1.3 Processos de Fabricação - Os processos de fabricação, embora sejam da escolha do fabricante, condicionados pela natureza dos equipamentos disponíveis, devem assegurar ao artigo a conformidade com os requisitos deste documento.

11.1.4 Garantia da Qualidade - O fabricante deve garantir a qualidade do artigo mediante o controle de qualidade das matérias-primas e do produto acabado, em todo o processo de fabricação, segundo um plano de controle sistemático o qual deve ser dado conhecimento ao fiscal militar ou agente técnico credenciado.

11.2 Fiscalização

11.2.1 O Exército se reserva o direito de, sempre que julgar necessário, verificar por meio do fiscal militar ou agente técnico credenciado, se as prescrições do presente documento estão sendo cumpridas pelo fabricante. Para tal, o fabricante deve garantir, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, livre acesso às dependências pertinentes da fábrica, bem como, apresentar toda a documentação relativa à aceitação da matéria-prima utilizada na fabricação do produto.

11.2.2 Por ocasião da inspeção, o fabricante deve fornecer, ao fiscal militar ou agente técnico credenciado, um documento onde conste que o produto foi fabricado e controlado de acordo com as prescrições deste boletim, e que as matérias-primas utilizadas na sua fabricação e embalagem foram aceitas em obediência às normas específicas.

11.2.3 O fabricante deve colocar à disposição do fiscal militar ou agente técnico, na ocasião da inspeção, os aparelhos de controle, os instrumentos e os auxiliares necessários à inspeção.

11.3 EMBALAGEM

De acordo com as Normas Técnicas para Embalagem de Material de Intendência em vigor.

12. RESPONSÁVEIS TÉCNICOS

Brasília, 21 de maio de 2024. **MARCO POLO AGRA S. SANTOS – Cap QEM** Adj da Div Tec/C Sup	Brasília, 21 de maio de 2024. **FABIANO ANDERSON A. DAS NEVES – Cap QEM** Adj da Div Tec/C Sup

13. ATO DE APROVAÇÃO

Aprovo o Boletim Técnico n° 30.950-57 – 1° Ed – ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PORTA CARREGADOR 7.62 MM / 5.56 MM	
Brasília, 21 de maio de 2024. **JOSÉ M. L. MARTINS DE SÁ – Cel QEM/FC R/1** Revisor Técnico	Brasília, 21 de maio de 2024 **Gen Bda RENATO CALDEIRA IGREJA** Chefe de Suprimento